

FICHA TÉCNICA

SUPERPOWER® CHOCKY



Características Generales:

Las barras de desgaste que provee SuperPower son piezas bimetálicas soldables que absorben el impacto y disminuyen el desgaste prematuro de elementos y piezas sometidas a la alta abrasión. Consta de una base soldable en acero ASTM A-36, sobre la que descansa una capa extra dura de fundición blanca con cromo-molibdeno. Son fáciles de instalar, de reemplazo simple y grandes prestaciones.

Aplicaciones:

En tolvas, cazos, canaletas, chutes, etc. Resistente a la abrasión con impacto alto, por lo que es ideal para aplicaciones en la industria minera y otras industrias sometidas per el tratamiento de sólidos abrasivos

Propiedades:

Barras Chocky bars	Dureza HRC	Composición hard part	Base	Uso en industria
SUPERPOWER CHOCKY	60-61	C-Si-Cr-Mn	Acero soldable	Abrasión Extrema e Impacto
Suministro en anchos de 25, 40, 75 y 100 mm.				

Manipulación:

Corte – Posible el corte en el modelo CB, mediante golpe seco, para que “rompa” en la zona con ranura.

Taladro – No es posible el taladro, solo puede venir fundido en el agujero bajo formatos estándar

www.superpower.com.es
spe@superpower.com.es

Estos datos son emitidos a título informativo. En ningún caso significarán garantía en la utilización de las piezas suministradas por nosotros a menos que ello se acuerde específicamente en el contrato de venta. Declaraciones sobre la composición y la aplicación son solo para la información del aplicador. Las declaraciones sobre las propiedades mecánicas siempre se refieren al metal completamente soldado de acuerdo con estándares válidos. SuperPower puede cambiar las características de sus productos sin previo aviso. Recomendamos al aplicador que verifique nuestros productos para su aplicación especial de forma autónoma.

Soldadura – Por el acero base (el más delgado), mediante pasadas alternas a cada lado de la pieza y de no más de 50mm. de longitud, a efectos de calentar en exceso el material. Utilizar norma Electrodo AWS-7018

Curvado – No es posible el curvado, pero gracias a los múltiples formatos, se adapta a infinidad de formas.

Suministro estándar:

SUPERPOWER CHOCKY
CB 25 (ancho)
CB 40
CB 50
CB 65
CB 80
CB 100
CB 130



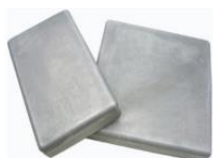
SUPERPOWER BUTTONS
WB 60 (diámetro)
WB 75
WB 90
WB 110
WB 115
WN 150



SUPERPOWER DONUTS
WD 75 (diámetro)
WD 100A
WD 100B
WD 130
WD 148



SUPERPOWER BARS
DLP 184
DLP 508
CB 295



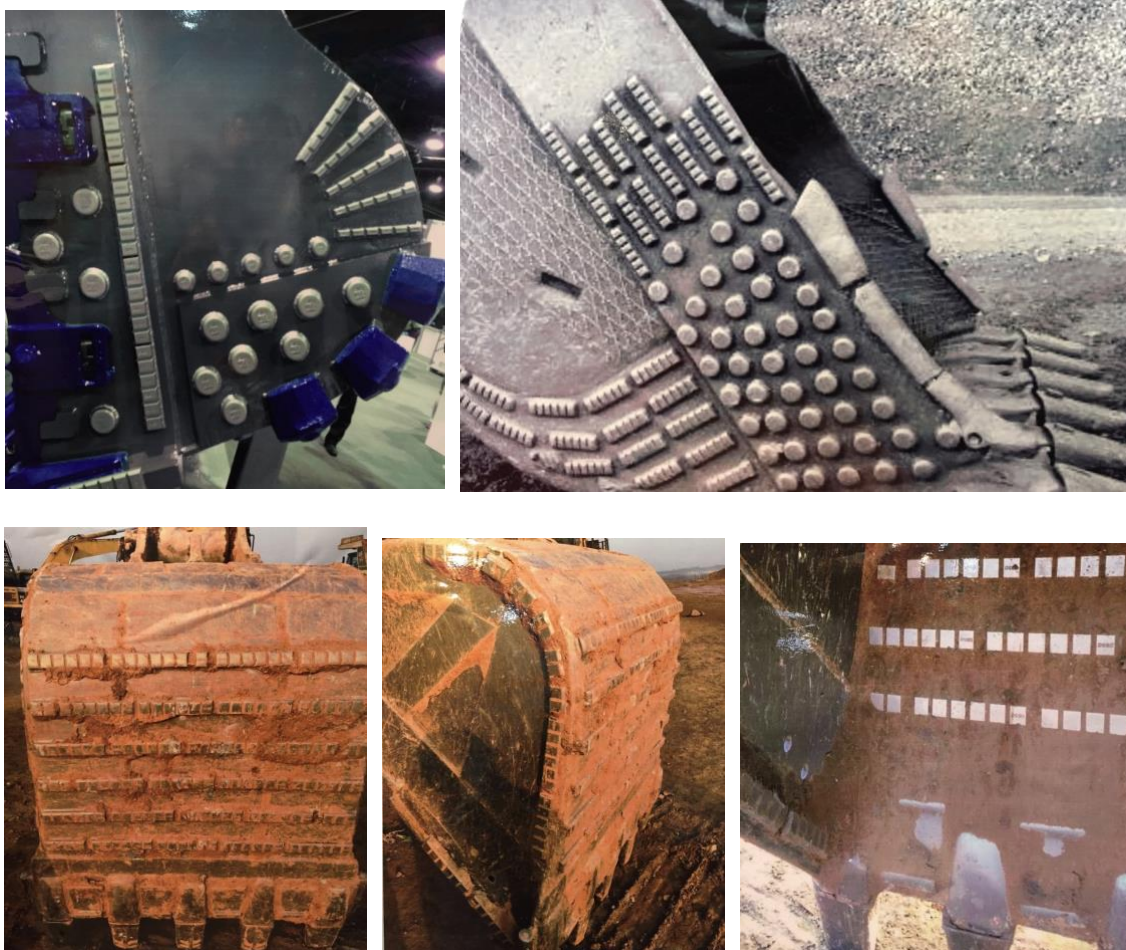
www.superpower.com.es
spe@superpower.com.es

Estos datos son emitidos a título informativo. En ningún caso significarán garantía en la utilización de las piezas suministradas por nosotros a menos que ello se acuerde específicamente en el contrato de venta. Declaraciones sobre la composición y la aplicación son solo para la información del aplicador. Las declaraciones sobre las propiedades mecánicas siempre se refieren al metal completamente soldado de acuerdo con estándares válidos. SuperPower puede cambiar las características de sus productos sin previo aviso. Recomendamos al aplicador que verifique nuestros productos para su aplicación especial de forma autónoma.

Asesoramiento técnico:

Para cualquier duda acerca de aplicaciones o manipulaciones, no dude en consultar con nuestro departamento técnico, para asesoramiento.

EJEMPLO DE APLICACIONES:



www.superpower.com.es
spe@superpower.com.es

Estos datos son emitidos a título informativo. En ningún caso significarán garantía en la utilización de las piezas suministradas por nosotros a menos que ello se acuerde específicamente en el contrato de venta. Declaraciones sobre la composición y la aplicación son solo para la información del aplicador. Las declaraciones sobre las propiedades mecánicas siempre se refieren al metal completamente soldado de acuerdo con estándares válidos. SuperPower puede cambiar las características de sus productos sin previo aviso. Recomendamos al aplicador que verifique nuestros productos para su aplicación especial de forma autónoma.



Procedimientos de soldadura recomendados para los Chockys SuperPower

**** Por favor lea todos los procedimientos completamente ****

SuperPower recomienda utilizar siempre un martillo de superficie blanda.

Protección durante los procedimientos de corte y doblado.

1. Asegúrese de que la superficie a la que se unirán los bloques SuperPower será tan plana como sea posible y el área a soldar está limpia.
2. La abrazadera y la puntada sueldan los bloques del desgaste de SuperPower en la posición.
3. La soldadura por tramos, colocando longitud máxima de 50mm en cada carrera, alternando los extremos o los lados para minimizar el calor y la penetración. NO deposite la soldadura a menos de 2 mm de la junta entre la aleación y el soporte de acero base.
4. NO REALIZAR SOLDADURA EN CONTINUO - La soldadura continua puede causar deformaciones y grietas. Utilice crayones térmicos para controlar la temperatura. Máximo permitido 200 °C.
5. Si se requiere una soldadura periférica completa, use el método de soldadura de puntada.
6. Tipo del soldadura - SuperPower recomienda electrodo de soldadura de hidrógeno bajas o alambre con núcleo recubierto de gas.
 - Cable MIG sólido protegido gas - Diámetro máximo de 1.2mm
 - Hilo tubular -1,6 mm de diámetro máx. A ASTM / AWS
 - Clasificación A5.18 ER705-6
 - Electrodo de hidrógeno bajo de -3,25 mm de diámetro máximo a ASTM / AWS

www.superpower.com.es
spe@superpower.com.es

Clasificación A5.1 E7016-1H8 o E7018-1H4

PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA

1. Lea los procedimientos completamente
2. Sujete la soldadura en posición
3. Soldadura de puntada con máx. Longitud (50 mm) cada carrera
4. Mantenga la separación de 2 mm entre la soldadura y la línea conjunta

**** PRECAUCIÓN: DEMASIADA PENETRACIÓN DE CALOR PUEDE CAUSAR SEPARACIÓN. ****

www.superpower.com.es
spe@superpower.com.es

Estos datos son emitidos a título informativo. En ningún caso significarán garantía en la utilización de las piezas suministradas por nosotros a menos que ello se acuerde específicamente en el contrato de venta. Declaraciones sobre la composición y la aplicación son solo para la información del aplicador. Las declaraciones sobre las propiedades mecánicas siempre se refieren al metal completamente soldado de acuerdo con estándares válidos. SuperPower puede cambiar las características de sus productos sin previo aviso. Recomendamos al aplicador que verifique nuestros productos para su aplicación especial de forma autónoma.